

## LINEA GELCOAT EPOSSIDICO

# P38 HT

Gel coat epossidico senza solventi a base di resine epossidiche da bisfenolo F modificate ed indiente cicloalifatico, particolarmente indicato per costruzione di stampi resistenti ad alte temperature, ai quali si richiede una accurata finitura di superficie. Applicazione a pennello sul modello trattato con opportuno agente distaccante. Ottima pennellabilità, buone proprietà di riproducibilità dei particolari del modello. Buona copertura degli spigoli, alta transizione vetrosa ottenibile con post curing.

1	<b>Elevata durezza</b>	Il gelcoat P38 è un sistema epossidico in grado di offrire superfici con eccellenti caratteristiche di durezza e di resistenza all'abrasione con un'eccellente stabilità nel tempo.
2	<b>Rapporto di miscelazione</b>	Il rapporto di miscelazione deve essere rispettato il più possibile, A:B - 100:15; errori di dosaggio nel rapporto stechiometrico maggiori dello 2% determinano decadimento delle prestazioni termiche del sistema una volta polimerizzato.
3	<b>Ciclo di indurimento</b>	Ciclo consigliato per offrire la massima temperatura di transizione vetrosa ottenibile con ciclo di post cura di 24h RT + 4h/80°C+4h/140°C con incrementi di 20°C per ora - ciclo d'indurimento consigliato per ottenere le massime prestazioni termiche con incrementi e decrementi graduali.
4	<b>Pot life</b>	60 minuti circa a 20°C - Post curing necessario per sistemi ad alta temperatura - Il Gel Coat P38 presenta una discreta reattività' già' a temperatura ambiente, non aumentare la temperatura oltre i 25° C prima del gel time per evitare un eccessivo comportamento esotermico L'esotermia della reazione sviluppa calore che aumenta il progredire della reazione e puo' causare distorsioni o difetti alla colata.
5	<b>Lavorabilità</b>	Il gelcoat P38 e' studiato per offrire la massima lavorabilità' e distensione per sistemi ad alta Tg.
6	<b>Stoccaggio</b>	Conservare in ambiente asciutto a temperature non inferiori a 15°C e non superiori a 30°C, accertarsi della perfetta chiusura dei contenitori, Il sistema è sensibile alla cristallizzazione, eventuali fenomeni di cristallizzazione del componente A sono reversibili miscelando accuratamente il prodotto a bagno maria a 70°C fino a completa trasparenza. Il fenomeno di cristallizzazione è caratterizzato da un visibile aumento di viscosità e granulosita' con formazione di cristalli nella massa.
8	<b>Avvertenza</b>	Miscelare accuratamente i due componenti del sistema avendo cura di verificare che nessun sedimento si sia verificato, il rapporto indicato e' in peso e non equivale al rapporto in volume.

### Dati tecnici

Densità (25°C):	1,30 kg/dm <sup>3</sup>
Viscosità miscelato (25°C):	500 ± 100 mPas
Pot life (20°C)	60 min
Colore:	Rosso
Assorbimento d'acqua (24 h):	< 0,2 %

### Temperatura di transizione vetrosa

INDURENTE	STANDARD
7 gg a 25°C	45 ± 4 °C
24 h TA + 8 h a 80°C	120 ± 4 °C
24 h TA + 4 h a 80°C + 4 h a 140°C	140 ± 4 °C

### Rapporto di miscelazione

PROPORZIONE	IN PESO	IN VOLUME
Gelcoat	100	100
Indurente	15	15

### Caratteristiche meccaniche

CICILI DI INDURIMENTO	24 h TA + 4 h a 90°C + 4 h a 140°C
Allungamento a rottura (UNI 5819) %:	< 1,2 %
Durezza – shore D (ASTM D 15):	88 ÷ 5
Temperatura di transazione vetrosa °C:	45 (25°C - 7 gg)
Temperatura di transazione max raggiungibile °C:	140 (90°C - 4 h + 140°C - 4 h)

I prodotti non sono considerati nocivi purché ci si attenga alle normali precauzioni di maneggiamento adottate per tutte le sostanze chimiche. Le sostanze non polimerizzate non dovranno, ad esempio, venire a contatto con cibi o utensili da cucina, e si dovranno prendere le misure necessarie per evitare che vengano a contatto con la pelle, che potrebbe provocare inconvenienti alle persone di pelle particolarmente sensibile. Si consiglia di indossare sempre guanti protettivi di gomma o di plastica, e di indossare occhiali protettivi. Al termine dei turni di lavoro, si raccomanda di pulire la pelle lavandosi con acqua calda e sapone. Evitare l'uso di solventi. Asciugarsi con asciugamani di carta monouso, e non di stoffa. Verificare che la zona di lavoro sia ben ventilata.

Ogni istruzione relativa all'uso dei nostri prodotti, sia scritta che orale, si basa sui test e sull'esperienza da noi ottenuta ed è ritenuta completamente affidabile. Indipendentemente da tali istruzioni, spetta al Cliente la responsabilità di confermare l'idoneità del prodotto all'applicazione. Poiché non è possibile controllare l'applicazione, l'utilizzo o la lavorazione dei prodotti, si declina qualsiasi responsabilità in merito. Il Cliente dovrà assicurare che l'utilizzo dei prodotti non violerà nessun diritto di proprietà intellettuale di terzi. Garantiamo che i nostri prodotti sono privi di difetti in conformità e soggetti alle Condizioni generali di vendita.